



NASHOUSE
ahşap ev

NASTHERMOWOOD
ısıtılmış işlem görmüş ahşap

NASREED
hasır dekorasyon

NASPEN
ahşap pencere

NASPAN
masif panel

NASGARDEN
kent ve bahçe mobilyaları



www.nasreddingroup.com

info@nasreddingroup.com



www.naswood.com.tr



Ahşap Ev ve Lamine Kiriş Tesisi - Organize Sanayi Bölgesi / Antalya

15.000 m² üzerine kurulu 7.300 m² kapalı alana sahip fabrikamız Antalya Organize Sanayi Bölgesinde bulunmaktadır. Türkiye'de ilk olan CLT Panel Duvar evleri seri olarak üretmektedir. Yapısal ahşap alanında projelere çözüm ortağı olacak teknoloji ve ekibi barındırmaktadır. Our new factory is established on 15.000 m² area with a covered area of 7.300 m² in the Industrial Zone of Antalya. Here we are doing serial production of CLT Panel Houses. This facility also be a solution partner for projects with its engineering team.

İrtibat Numaraları

0242 339 26 32 FAX 0242 339 52 25



Masif Panel ve Termowood Tesisi - Köyceğiz / Muğla

15.000 m² üzerine kurulu 9.500 m² kapalı alana sahip fabrikamız, 3 ana dalda üretim yapan entegre bir tesistir. Masif Panel, Masif Mobilya, thermowood ahşap ile ileri teknoloji ile üretim yapan tesisimiz, yıllık 15.000 m³ kereste işleme kapasitesi ile Avrupa normlarında üretim yapmaktadır. Our factory which is established on 15.000 m² with a covered area of 9.500 m² has 3 main production lines. Massive Panel, Wooden furniture, thermowood are produced compatible to the European Norms here with high technology with an annual volume 3 of 15.000 m timber a year.

İrtibat Numaraları

0252 248 52 32 - 33 - 34 FAX 0252 248 55 58





NASTHERMOWOOD

ısıtma işlem görmüş ahşap





Isıl işlem ahşap teknolojisinde en üst seviyeye ulaşmış olan Finlandiya'dan en son model teknolojiyi Türkiye'ye kazandırmaktan gurur duyan Naswood, ahşabın kimyasalsız olarak terbiye edilmesinde yeni bir aşamaya ulaşmıştır.

Yalnızca buhar ve yüksek ısı kullanılarak; Çalışma özellikleri iyileştirilmiş, hafifletilmiş, mikroorganizmalar tarafından yıkıma uğratılmayan, renk olarak orijinal ve yeksenak yeni bir üründür.

Taking a pride in bringing Turkey the state-of-the-art technology from Finland which has reached the highest level in technology of heat treatment of wood, Naswood has recently been at a new stage in finishing wood without using chemicals. By using only steam and high temperature; the product is relieved, its qualifications of operation are enhanced and it turns out to be a uniform product having an original colour and it cannot be destroyed by microorganisms.

THERMO S
185 - 190 C
Bina yapı elemanlarında
Duvar Bölmelerinde
İç Mekan Mobilya
Bahçe Mobilyası
İç Mekan Kapı Üretimi
Sauna
Panjur
İç Mekan Parkelerde

THERMO D
205 - 212 C
Dış Kaplama
Bahçe Duvarlarında
Dış Doğrama Pencere
Bahçe Mobilyası
İç Mekan Kapı Üretimi
Sauna
Panjur
İç Mekan Parkelerde





Kuzey Avrupa ve Sibiryaya tayga ormanlarının yumuşak ağaçları, Karadeniz'in sert ağaçları, Afrika ve Güney Asya ormanlarının tropikal ağaçları ile beslenen Naswood FSC belgeli hammadde tedarikçileri ile çalışmaya özen göstermektedir. Sürdürülebilir orman politikasını hem tedarikçilerinde arayan hem de firma hedefi yapan Naswood ahşabın kullanım ömrünü uzatacak teknolojilere yatırım yapmaya devam etmektedir.

● **NasTermowood;** Ahşabın yüksek derecede ısı (185°C ve 212 °C) ve su buharıyla termal modifiye edilmesi işlemidir. Bu işlem; ahşabın cins, kalınlık ve başlangıç rutubeti gibi bazı değişkenler dikkate alınarak, 48-96 saatleri arasında uygulanmaktadır.

Thermowood işlemi üç safhadan oluşmaktadır. Bunlar; kurutma, Thermowood ve kondisyonlama safhalarıdır. Bu işlem, ahşabın ömrünü kısaltan olumsuzlukların çoğunu minimize etmekte ve ortadan kaldırmaktadır.

Ahşaba uygulanan Thermowood işlemi neticesinde ahşabın doğal yapısında bulunan ve ahşabın kullanım ömrünü kısaltan ekstra maddeler (glukoz, sitrik asit, reçine vb.) ahşaptan atılır ve kalan kısım kristalize edilir. Bu işlem ahşabın fiziksel özelliklerinin iyileşmesini, dayanım süresinin uzamasını ve mükemmel bir renk almasını sağlar.

Ahşabın nem oranının düşmesi ve bağlı suyun ahşaptan uzaklaşması sonucu ahşap stabil hale gelir.

Thermowood işlemi uygulanacak ahşap kalitesi çok önemlidir. Thermowood üretiminde kullanılacak olan ahşabın ormandan çıkmasından itibaren kontrol edilerek, ahşabın budak yapısı, lif yapısı, ağacın yaşı, rutubeti ve termal modifikasyona uygunluğu kontrol edilmektedir.

Prensipite her ağaç türüne modifikasyon işlemi yapılabilirdiği halde genel olarak termal modifikasyon uyguladığımız ağaç türleri; Çam, Ladin, Dişbudak, Meşe, Kestane, ve İroko'dur.

Ekolojik

- % 100 Doğal
- İnsan ve hayvan sağlığına zararsız
- Kimyasallardan arınmış
- Çevre dostu ve geri dönüşümlü

Stabil

- Dengeli düşük nem oranı
- Azaltılmış su emme oranı
- Çatışması minimuma indirilmiş
- Kaşıkla ve çekme eğilimleri minimize edilmiştir.

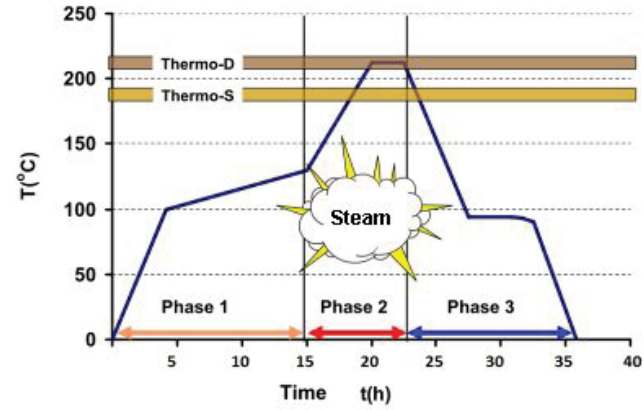
Dayanıklı

- Mantarlanmaya karşı yüksek dayanım süresi
- Reçine ve diğer ekstraktif maddelerden arınmış
- Her türlü hava koşuluna dayanıklılığı artırılmış

Thermowood'un kullanım alanları

- Cephe kaplaması
- İç mekân duvar ve tavan kaplaması
- Mobilya
- Bahçe mobilyası
- Pencere ve kapı bileşeni
- Sauna malzemesi
- Panjur
- Deck malzemesi
- Ses yalıtım panosu

INTERNATIONAL
ThermoWood
ASSOCIATION



Using the softwoods of the Syberian and North European Taiga forests, Hardwoods of the Black Sea Region, Tropical trees of African and South Asian forests as source, Naswood pays attention to work with FSC cetified suppliers of raw material.

Naswood requires its suppliers a sustainable forest policy as well as it sets this policy as a company goal and continues investing in technologies which will prolong the economic life of wood.

● **NasTermowood;** It is a process in which the wood is thermally modified with high temperature (185°C and 212 °C) and water vapour. This process is maintained 48-98 hours, depending on the type, thickness and initial dampness of wood. The process of

Thermowood consists of three stages which are the stages of drying, Thermowood and conditioning. This process minimizes and eliminates the negative conditions making life of wood shorter.

As a result of Thermowood process performed on wood, the materials which shorten the life of wood (glucose, citric acid, resin etc.) are eliminated and the remaining is cristallised. This process enhances physical features of wood, extends its endurance period and also provides a perfect colour.

The reduced humidity rate and the separation of the related water ensure stability of the wood. The quality of the wood is very important for Therwood process.

The wood used for Thermowood production must be controlled for snag structure, fiber structure, age of the tree, its dampness and its convenience for thermal modification from the time after the wood comes out of the forest. In principle the modification process can be implemented in all kind of trees, but regularly the trees which we implement thermal modification are pine, spruce, ashen, oak, chestnut and iroko.

Ecologic

- % 100 Natural
- Does not harm to human and animal health
- Purified from chemicals

Stabil

- Stabil low humidity rate
- Reduced water apsorption rate
- The work has been reduced to minimum
- Spoon up and pull tendencies are minimalised.

Enduring

- High strength cycle against fungals
- Purified form resin and other extractive materials
- The strength has been increased against every kind of climatic circumstances

Thermowood usage areas

- Facade Lining
- Interior walls and ceiling lining
- Furniture
- Garden Furniture
- Components of windows and doors
- Materials for Sauna
- Blinds
- Deck Materials
- Sound insulation panels



ısıt işlem görmüş ahşap



3 yıl kullanım sonucu oluşan değişim

NAS**TERMOWOOD**

ısıt işlem görmüş ahşap

INTERNATIONAL
ThermoWood
ASSOCIATION



Dişbudak / Fraxinus



Kuzey Avrupa ve Kuzey Amerika kökenli Dişbudak (Fraxinus), thermowood işlemine en güzel sonuç veren sert ağaç grubudur. Renk, dayanıklılık, ahşap dokusunu en iyi gösteren tekstür bu ağaçlardan çıkmaktadır. Dış hava şartlarına doğal olarak dayanamayan dişbudak, thermowood işleminden çok uzun ömür kazanmaktadır.

Ash (Fraxinus) which originates from Northern Europe and North America, is in the wood group that has the best results after thermowood treatment. These trees can provide the best colour, high durability and good wood texture. Ash normally cannot endure external weather conditions but gains longevity after thermowood treatment.



iroko / milicia



Afrika tropikal ormanlardan FSC belgeli hammadde olarak temin edilen iroko (milicia) doğal olarak dayanıklı ağaç gruplarındandır. Thermowood (ısıt işlem) görmüş iroko ise renk yeknesaklığı ile ölçü stabilitesi ile kullanıcının en çok ilgi duyduğu üründür.

The FSC certified raw material iroko (milicia) obtained from African tropical forests is in the natural hard-wearing timber group. The user mainly shows interest in the Iroko thermowood (heat treated) product which has uniform colour and dimension stability.



Çam / Pine



Kuzey Avrupa ve Sibirya'nın tayga ormanlarından temin edilen Çam (pine) ucuz ve temin kolaylığı, dekoratif görüntüsü uzun boylarında üretilmesi nedeniyle kullanıcının en çok tercih ettiği ağaç grubudur. Doğal olarak dış şartlara karşı dayanıksız olan Çam, thermowood işleminden sonra çok uzun dayanıklılık göstermektedir. Cephe kaplamasında özel olarak tercih edilmektedir.

Pine is obtained from Northern Europe and Siberia Tayga forests and is in the group of timber which is mostly preferred by users because of its low cost and ease of supply, its decorative appearance and long length production. Pine is naturally not durable to external weather conditions, but shows high durability after thermowood treatment. Pine is especially preferred for exterior coating/covering systems.

NAS THERMOWOOD | Deck





NASTHERMOWOOD

ısıtılmış görmüş ahşap



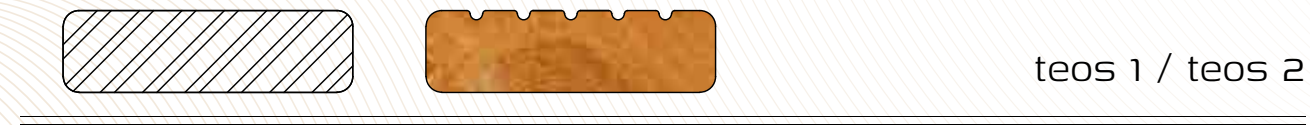
Deck Kaplama Profilleri / Decking Profiles



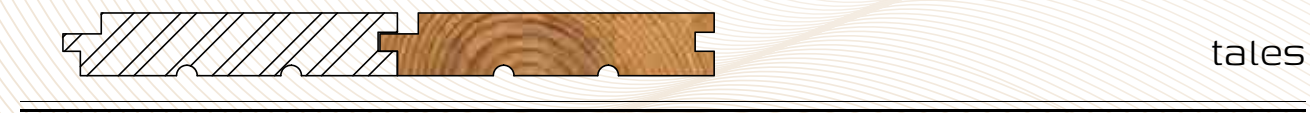
perge 1



perge 2



teos 1 / teos 2



tales

Zemin Kaplama Ölçüleri / Decking Sizes

DIŞBUDAK / KESTANE ÖLÇÜLERİ



KALİTE	KALINLIK (MM)	GENİŞLİK (MM)	UZUNLUK (MM)
Ekstra/ I /II snf	18	90/110/130	1000 - 3000
Ekstra/ I /II snf	21	90/110/130	1000 - 3000
Ekstra/ I /II snf	25	90/110/130	1000 - 3000

İROKO ÖLÇÜLERİ



KALİTE	KALINLIK (MM)	GENİŞLİK (MM)	UZUNLUK (MM)
Ekstra / I snf	18	90/110	1000 - 3000
Ekstra / I snf	21	90/110	1000 - 3000

ÇAM ÖLÇÜLERİ



KALİTE	KALINLIK (MM)	GENİŞLİK (MM)	UZUNLUK (MM)
Ekstra / I / II snf	21	93/115/135	3000 - 5100
Ekstra / I / II snf	27	93/115/135	3000 - 5100
Ekstra / I / II snf	40	135	3000 - 4000



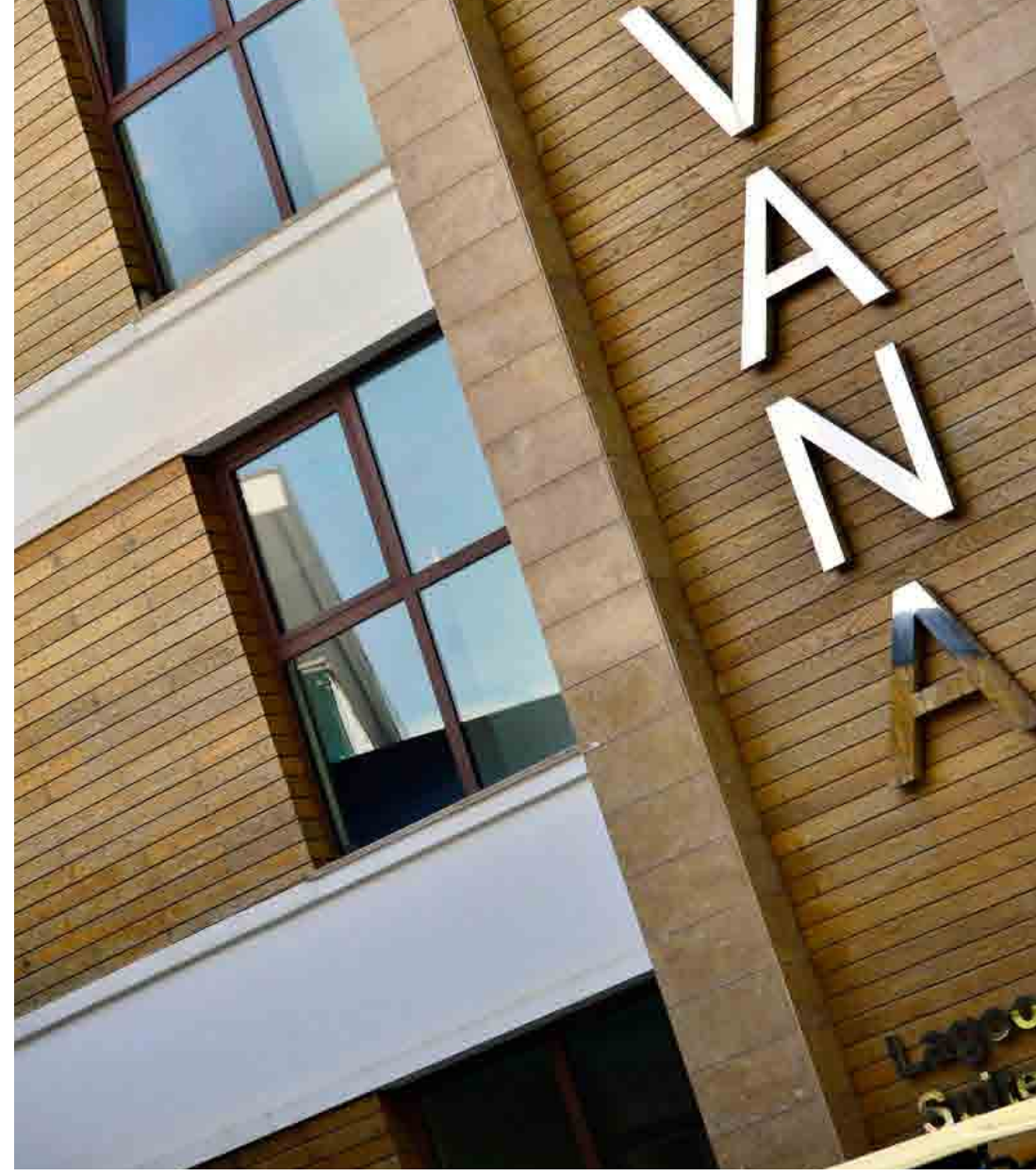
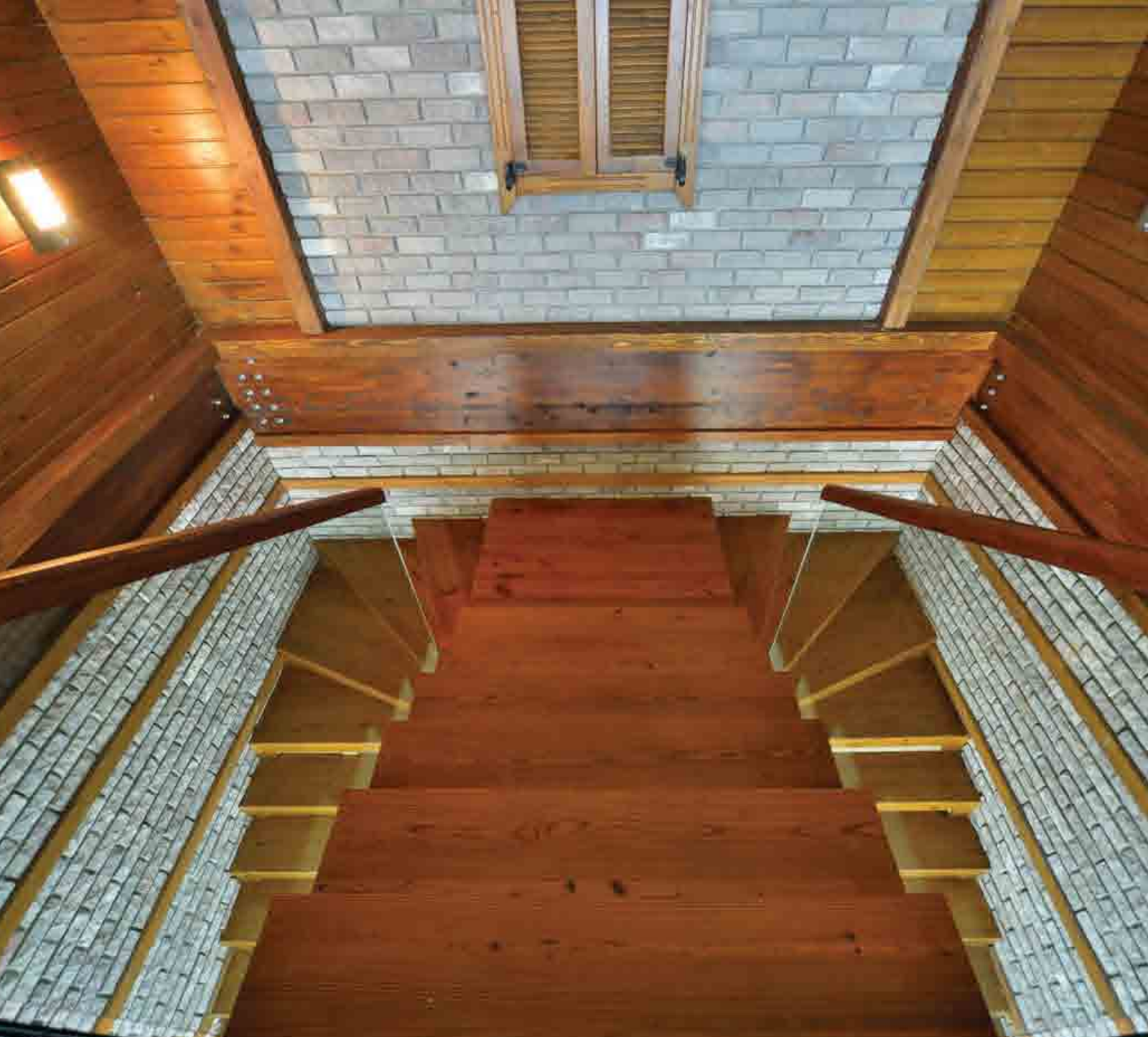
NASTHERMOWOOD

Cephe Face

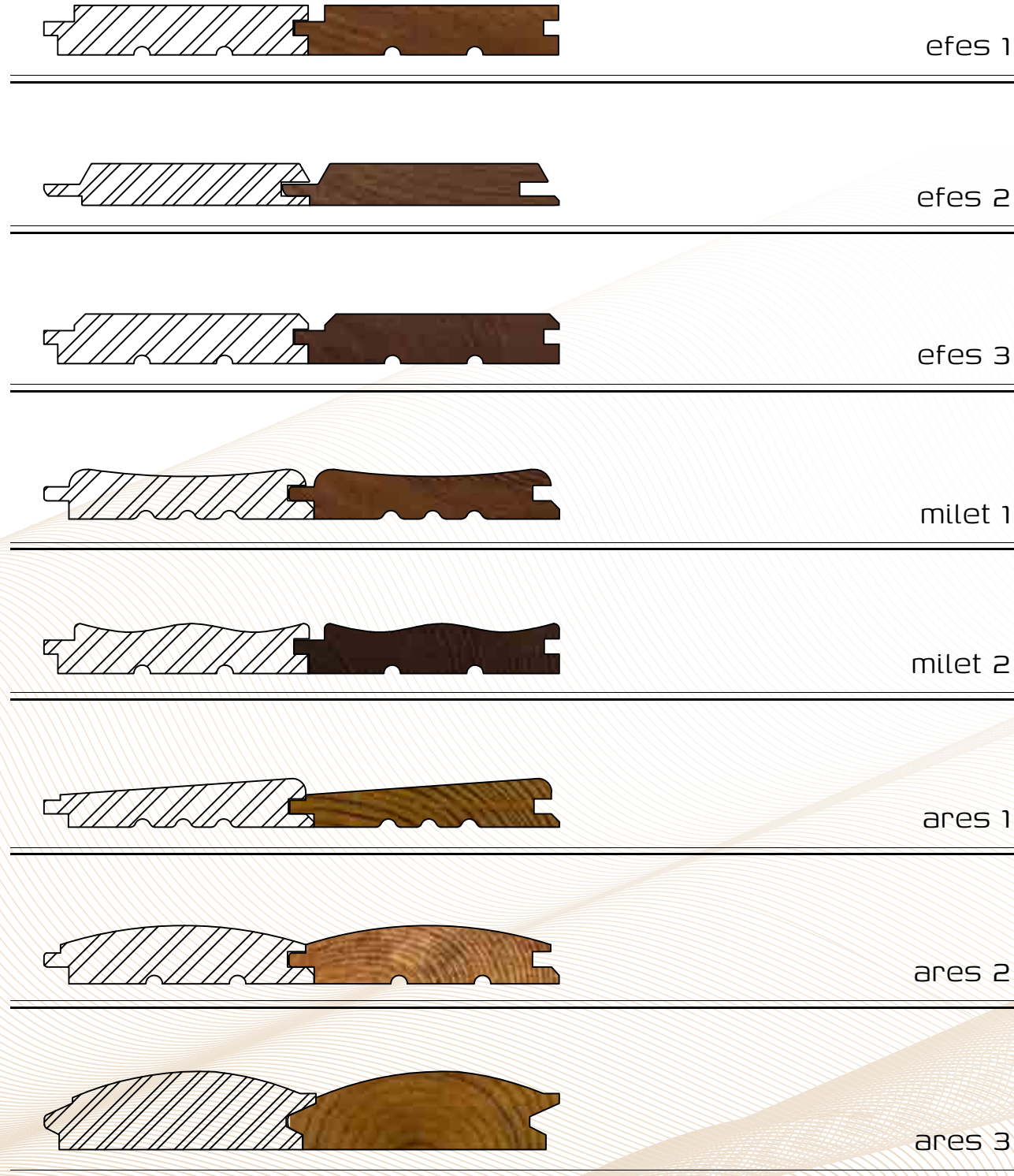








Cephe Kaplama Profilleri / Profiles of Face



Cephe Kaplama Ölçüler / Profiles of Face Dimension

DİŞBUDAK / KESTANE ÖLÇÜLER



KALİTE	KALINLIK (MM)	GENİŞLİK (MM)	UZUNLUK (MM)
Ekstra / I snf	18	90/110/130	1800 - 3000
Ekstra / I snf	21	90/110/130	1800 - 3000
Ekstra / I snf	25	90/110/130	1800 - 3000

İROKO ÖLÇÜLER



KALİTE	KALINLIK (MM)	GENİŞLİK (MM)	UZUNLUK (MM)
Ekstra / I snf	18	90/110	1000 - 4000
Ekstra / I snf	21	90/110	1000 - 4000

ÇAM ÖLÇÜLER



KALİTE	KALINLIK (MM)	GENİŞLİK (MM)	UZUNLUK (MM)
Ekstra / I / II snf	18	93/115/135	3000 - 5100
Ekstra / I / II snf	21	93/115/135	3000 - 5100
Ekstra / I / II snf	27	93/115/135	3000 - 5100



NAS PAN
masif panel



Naspan Türkiye'de ki en gelişmiş panel teknolojisi ile sert ve yumuşak ağaçlardan masif panel üretmektedir. Naspan, teknolojisindeki yenilikler kadar masif panellerdeki iyileştirmeler ile de Türkiye'nin ağaç sektöründe en hızlı büyüyen grubunun markası olarak doğmuştur.

Sert ağaçlar (kayın, meşe, kestane, ceviz) ve yumuşak ağaçlar (sarıçam, ladin) dan masif panel üretim tekniğine uygun olarak üretilen paneller TSE standartlarında sınıflandırılır ve kullanıma sunulur.

Naspan which has the most developed panel technology in Turkey, produces massive panel from strong and soft trees. Naspan which is consisted as a brand of group which has been growing very fast in wood sector in Turkey with some improvements on massive panel also innovation on the technology, represented to use.

Panels which are manufactured according to the technique of massive panel production from hard trees such as beech, oak, chestnut, walnut as well as from soft trees such as pine, ladin, classified as TSE standards and





SAĞLIK
GÜVEN
HUZUR...





LADİN		
	Ekli	Solid - Ekstra
Kalite	AA-AB-AC-BB-BC	AA-AB-AC-BB-BC
Kalınlık	18-22-25-28-30-40	18-22-25-28-30-40
Genişlik	122 cm	122 cm
Boy	100 cm - 450 cm	100 cm - 450 cm

Ladin

Ladin, ahşap yapı kolon-kirişlerinde, masif panel üretiminde, marangozluk işleri ve doğramalarda, kutu ve sandık yapımında, müzik aletlerinde, tel direği, maden direği, ambalaj ve kağıt, lif odunu, kontrplak yapımında, gemi direği yapımlarında kullanılır.

Spruce

Spruce is used in column – beams of wooden structure, production of massive panel, carpentry, chopping, box and crate construction, musical enstruments, construction of wire pole, mine poles, packaging and paper, plywood and construction of a ship mast.

SARIÇAM		
	Ekli	Solid
Kalite	AA-AB-AC-BB-BC	AA-AB-AC-BB-BC
Kalınlık	18-22-25-28-30-40	18-22-25-28-30-40
Genişlik	122 cm	122 cm
Boy	100 cm - 450 cm	100 cm - 450 cm

Sarı Çam

Sarıçam, binalarda kapı, pencere, doğrama, köprü inşaatı, uçak ve gemi güverte döşemeleri, kısacası ağaç malzemenin kullanılabileceği her yerde değerlendirilebilir.

İç-Dış cephe kaplamalarında (lambri, döşeme), lamine yapı malzemelerinde aranan bir ağaçtır.

Pine

Pine can be used in door, window, chopping, construction of bridge, deck flooring of aircraft and ship and every place in which to be able to use wood plating, can be evaluated briefly. It is demanded material which is used in interior and exterior wall coating (paneling, flooring) in laminated structural materials.

KAYIN		
	Ekli	Solid
Kalite	AA-AB-AC-BB-BC	AA-AB-AC-BB-BC
Kalınlık	18-22-25-28-30-40	18-22-25-28-30-40
Genişlik	122 cm	122 cm
Boy	100 cm - 450 cm	100 cm - 450 cm

Kayın

Kayın (halk arasındaki yaygın ismi GÜRGEN), masif ve kaplaması mobilya üretiminde, dekorasyon uygulamalarında yapıların iç bölümlerinde, kapı, merdiven, döşeme kaplamasında, parke yapımında, alet sapları, masif panel üretiminde kullanılır.

Beech

(fagus orientalis)
Kayın which is well-known as Gürgen among the people, the production of massive and coating Furniture, application of decoration interior and exterior part of the buildings, covering of door, ladder and flooring, hardwood construction, production of tool handles, massive panel.

MEŞE		
	Ekli	Solid
Kalite	AA-AB-AC-BB-BC	AA-AB-AC-BB-BC
Kalınlık	18-22-25-28-30-40	18-22-25-28-30-40
Genişlik	122 cm	122 cm
Boy	100 cm - 450 cm	100 cm - 450 cm

Meşe

Meşe, masif ve kaplaması mobilya üretiminde, dekorasyon uygulamalarında yapıların dış ve iç bölümlerinde, kapı, merdiven, döşeme kaplamasında, parke yapımında, alet sapları, fıçıl, vagon, araba, gemi, kayık, köprü ve iskele ayakları, demiryolu traverslerinde kullanılır.

Oak

(quercus hartwissiana)
Oak is used in production of massive and oak furniture, interior and exterior part of the buildings during the decoration application, plating of door, ladder, floor coverings, production of hardwood, tool handles, barrel, carriage, car, ship, boat, bridge and feet of pier, railway sleepers.

KESTANE

İROKO

MERANTI

Termowood
Diş Budak
AshTermowood
Çam
Pine

	Ekli	Solid
Kalite	AA-AB-AC-BB-BC	AA-AB-AC-BB-BC
Kalınlık	18-22-25-28-30-40	18-22-25-28-30-40
Genişlik	122 cm	122 cm
Boy	100 cm - 450 cm	100 cm - 450 cm

	Ekli	Solid
Kalite	AA-AB-AC-BB-BC	AA-AB-AC-BB-BC
Kalınlık	18-22-25-28-30-40	18-22-25-28-30-40
Genişlik	122 cm	122 cm
Boy	100 cm - 450 cm	100 cm - 450 cm

	Ekli	Solid
Kalite	AA-AB-AC-BB-BC	AA-AB-AC-BB-BC
Kalınlık	18-22-25-28-30-40	18-22-25-28-30-40
Genişlik	122 cm	122 cm
Boy	100 cm - 450 cm	100 cm - 450 cm

	Ekli	Solid
Kalite	AB	AB
Kalınlık	18-22-25-28-30-40	18-22-25-28-30-40
Genişlik	122 cm	122 cm
Boy	100 cm - 300 cm	100 cm - 300 cm

Kestane

Kestane, masif ve kaplaması mobilya üretiminde, dekorasyon uygulamalarında yapıların dış ve iç bölümlerinde, kapı, merdiven, döşeme kaplamasında, parke yapımında, alet sapları, fıçt, vagon, araba, gemi, kayık, köprü ve iskele ayakları, demiryolu traverslerinde kullanılır.

Chestnut (castanea sativa)

Chestnut is used in production of massive and oak furniture, interior and exterior part of the buildings during the decoration application, plating of door, ladder, floor coverings, production of hardwood, tool handles, barrel, carriage, car, ship, boat, bridge and feet of pier, railway sleepers.

İroko

(Milicia excelsa) KAMBALA

Sapelli, iroko yüksek kalitede masif ve kaplaması mobilya üretiminde, dekorasyon uygulamalarında yapıların dış ve iç bölümlerinde, kapı, merdiven, döşeme kaplamasında, parke yapımında, deckler de, yat mobilyalarında ve güverte kaplamasında, bahçe mobilyalarında kullanılır.

İroko

İroko is used in production of Furniture with high quality massive and its Plating, decoration application of interior and exterior part of the buildings, plating of door, ladder and floor, production of hardwood, in decks, yacht furnitures and in deck coating and garden furnitures.

Meranti

Meranti yüksek kalitede masif ve kaplaması mobilya üretiminde, dekorasyon uygulamalarında yapıların dış ve iç bölümlerinde, kapı, merdiven, döşeme kaplamasında, parke yapımında, deckler de, yat mobilyalarında ve güverte kaplamasında, bahçe mobilyalarında kullanılır.

Meranti

Meranti is used in production of Furniture with high quality massive and its Plating, decoration application of interior and exterior part of the buildings, plating of door, ladder and floor, production of hardwood, in decks, yacht furnitures and in deck coating and garden furnitures.

Thermopan Dişbudak/ Çam Thermopanel Kestane/iroko

Thermowood (ısıl işlem görmüş ahşap) hammaddeden üretilmiş panellerdir. Isıl işlem görmüş ahşabın gösterdiği karakteri gösterir. Dış mekanlar dahil tüm alanlarda kullanılabilir. Masif panelin kullanılmadığı yağmur ve güneş altındaki bölgelerde iyi sonuç verir. Dekoratif, fonksiyonel, uzun ömürlü yeni bir üründür. Doğal malzemeden farklı olarak renk bütünlüğü, rutubete tepkisizlik, ilaçsız böceklenmeye ve mantarlaşmaya direnç gibi iyileşmiş özellikleri ile yeni nesil ahşap ürünüdür.

These are panels, which are produces with Thermowood (Thermal woods). These thermal process shows the characteristics of the implemented woods. It can be used inclusively at the outdoor areas. It provides good results in areas where it rains and sun shines, which massive panels aren't exist. It is a very decorative, functional and long life product. It is a new generation product with the characteristics which is immune against fungals, infestation without medication and humidity. it has also a natural colour unity.

MASİF PANEL / WOOD PANEL**PANEL MOBİLYANIN KULLANILMASI İLE İLGİLİ TAVSİYELER**

1. Masif panelden yapılan mobilyaların doğrudan ve uzun süre güneş ışınlarına maruz kalması ahşabın karakteri gereği sakıncalıdır.
2. Dış mekânlarda kullanılacak bu tür ürünlerin laminasyon yöntemi ile birleştirilmiş levhalardan üretilmesi tavsiye edilir.
3. Merdiven basamağı olarak kullanılacak yerlerde zemin rutubetinin uygunluğu mutlaka kontrol edilmeli, uygun bulunmadığında ek önlemler alınması gereklidir.

RECOMMENDATIONS OF USING OF PANEL FURNITURES

- 1- The furnitures which are manufactured by massive panel, are objectionable exposure to direct or long sunlight according to characteristic of wood.
- 2- These products which are used outdoors, should be recommended to produced by panels which are combined with method of lamination.
- 3- Suitability of ground moisture of places which will be used as a stair step should be controlled definetely and in the absence of appropriate, additional measures must be taken.

MASİF PANEL'İN KULLANILDIĞI ALANLAR

Ahşap yapısal kolon-kiriş üretiminde
 Ahşap evlerin iç duvar, tavan ve taban elemanlarında
 Yatların güverte kaplaması ve mobilyalarında
 Yer döşemelerinde
 Kapı ve kapı kasası üretiminde
 Okul sıralarında
 Merdiven kaplamalarında ve döşemelerinde
 Büro, yatak ve oturma odası gruplarında.
 Mutfak tezgahı ve dolaplarında
 Duvar panolarında
 Kütüphane dolaplarında
 Vagon ve karavan taban tavan ve duvar elemanlarında
 Döşemeli mobilyaların mukavemet gerektiren iskelet elemanlarında
 Sandık üretiminde
 Tabut üretiminde
 Sanayi tipi kablo makaraları üretiminde
 Spor salonları iç döşemelerinde

FIELDS ARE USED OF MASSIVE PANEL

Production of wood structural column – beams
 Elements of inside wall, roof and ceiling of wooden houses
 Deck coating and furnitures of yachts
 Flooring
 Production of door and door frame
 School desktops
 Ladder coating and plating
 Groups of office, bad and sitting
 Kitchen countertops and its cabinets
 Wall panels
 Library cabinet
 Elements of wall, roof and ceiling in carriage as well as caravan
 Skeletal elements of upholstered furniture which requiring strength
 Production of crate
 Production of coffin
 Production of cable reels which has industrial type.
 Upholstery of sports halls

NASPAN KULLANIM KILAVUZU**PANELİN DEPOLANMASI**

1. Naspan'ın depolama talimatı mutlaka sonuna kadar okunmalı ve uygulanmalıdır.
2. Ambalajı bozulmuş, Çıkarılmış, tamir edilemeyecek şekilde zedelenmiş levhalar alınmamalıdır.
3. Kullanma yeri ve aşamasına kadar levhalar ambalajından Çıkarılmamalıdır.
4. Depolanacak levhaların altlarına eşit kalınlıkta ve levha boyuna/enine uygun miktarda takoz ayaklar konulmalı, yer ile teması kesilmelidir.
5. Aynı istifte Üst Üste birden fazla takoz kullanılacağı zaman, takozların aynı hizaya (hatta) getirilmesi gerekmektedir.
6. Levhalar, uzun süre duvara dik şekilde dayalı tutulmamalıdır.

NASPAN USING GUIDE**STORAGE OF PANEL**

- 1- Storage instruction of Naspan must be read and applied until the end.
- 2- Plates which are demaged packaging, damaged beyond repair, should not be bought
- 3- Packing sheets should not be removed until the using place
- 4- Under the plates which will be stored, there should be wedge feet as an equal thickness as well as appropriate amount on plates transverse / longitudinally avoid contact with the ground.
- 5- Wedges should be brought into line when more wedges are used on the same stacking.
- 6- Plates should not be perpendicular to the wall for a long time.

PANELİN İŞLENMESİ

1. İmalat için levhaların ambalajı söküldükten sonra, kullanılacağı yerdeki nem ve ısı şartlarına yakın ortamda bekletilmesi gerekmektedir.
2. İmalatta bekleyen panel parçalarını cila aşamasına kadar strech naylon benzeri bir koruyucu ile sarmak, nemden ve rüzgârdan korumak gerekmektedir.
3. Montaj ve cilalama işlemine kadar parçalar direkt güneş ışınlarına maruz kalmamalıdır.
4. Panel levhadan imal edilecek ürünün tasarımında panelin birleşim ve Çalışma yönleri dikkate alınmalı, masif levhaların karakteristiğine uygun tasarımlar yapılmalıdır.

PROCESSING OF THE PANEL

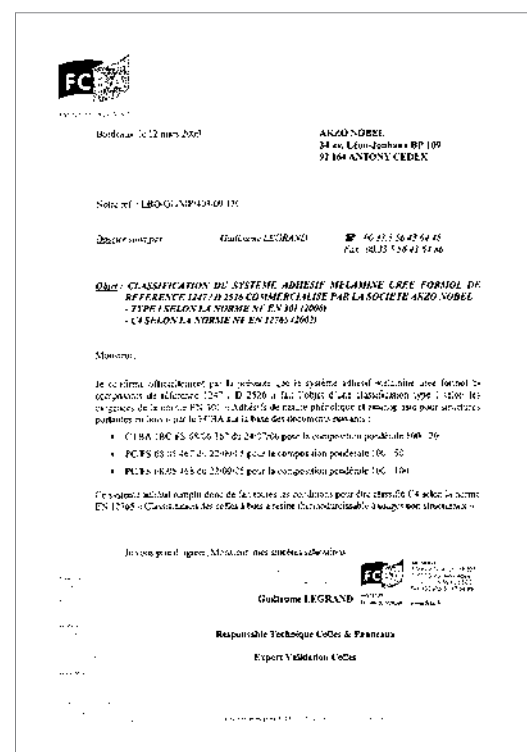
- 1- After removing the packaging of the plates for the manufacturing, it has to be waited in the place which is close environment to heat as well as moisture conditions to be used.
- 2- Panel parts which are manufacturing pending, should be covered with a protective like strech film as well as protect from wind and moisture until the polishing stage.
- 3- Parts should not be exposed to sunlight directly until the processing of polishing and mounting.
- 4- The design of product which will be manufactured by panel board, the aspects and combination of work of the panel should be taken into account as well as designs which are accordance with the characteristics of massive plates, should be made.
- 5- Assembly and installation methods as well as tools which are accordance with the characteristics of massive plates, should be used.
- 6- PVA D3, PVA D4 or polyurethane adhesive should be used assembly, adhesives which are use as quick, should be avoided.
- 7- Painting and varnishing application which is called as a method of “ crude drop on a surface “ should be avoided certainly.

SAPELLİ

YAPISAL AHŞAP,
CEPHE VE ZEMİN KAPLAMA MALZEMELERİ

STRUCTURAL WOOD,
FACE AND TERRACE COVERING MATERIAL

NASWOOD
NASREDDİN AHŞAP SANAYİ

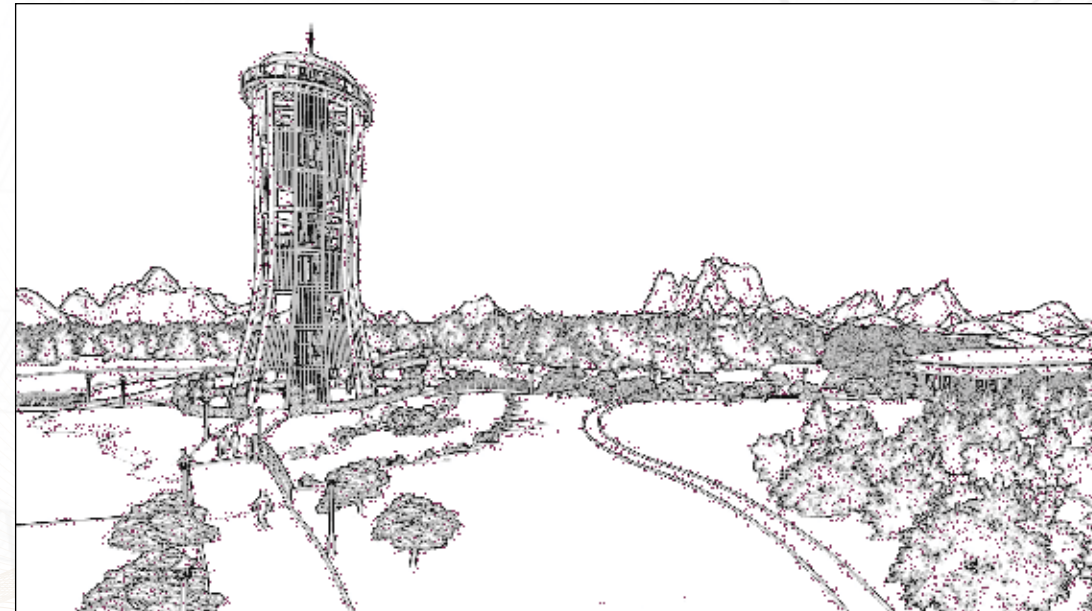


Our new factory is established on 15.000 m² area with a covered area of 7.300 m² in the Industrial Zone of Antalya. Here we are doing serial production of CLT Panel Houses. This facility will also be a solution partner for projects with its engineering team.



PROJE VE TASARIM

Tasarım bilgi edinme ögesidir. Aynı zamanda yaratıcı sürecin kendisi olup bir ekip tarafından hazırlandığında, güzelliklerin detaylarda ön plana çıkarılmasıdır. NASREDDİN GRUP olarak konularında uzman bir tasarım, proje grubumuz siz değerli müşteri ve yatırımcılarımıza hizmet vermektedir. Tamamlanmış bir proje kendi içinde bir kurguya ve bu yapının arkasında bir planlamaya sahip olmalıdır. Bunu gerçekleştirirken çok güçlü bir teknik kadromuz olmak zorundadır. Teknik kadro olarak bizle işlerini aldığımız yatırımcıların ahşap yapılarını dayanıklı işlevsel ve estetik bir şekilde sonuçlandırmalıyız. Tasarım ve proje grubu işin başlangıcında projenin tanımı, bilgi toplama, yaratıcılık, Çözümleme ve uygulama süreçlerini en iyi şekilde belirleyen yatırımcının beklentilerini de göz önünde bulundurarak tamamlayan ekiptir. Bu süreci oluştururken projenin yatırımı içinde bulunan diğer öğelerle sorunsuz bir uyumu gerekmektedir. Sunuma geçildiğinde ahşabın statüğünün Çözümü orantı ve görsel düzeni sağlanmış yatırımın tamamen bütünlüğü vurgulanmış olması gerekmektedir. NASREDDİN GRUP olarak bu bütünlüğü saplayacak yapı ve alanında uzman deneyimli personelimizle siz değerli müşterilerimizin hizmetindeyiz.



PROJECT AND DESIGN

Design is a item for getting information and also itself of creative process and when it is made by a team, removal of beauty to the fore on the details. As a Nasreddin Group, Our design and project team which are very professional on their subject, are given service to our dear customers as well as our investments. A completed Project should have a fiction in itself as well as a planning behind this structure. We should have very strong technical team in order to realize this. That is why we should finalized the wood structures which we received from investments, as a strong and functional as well as aesthetic. At the beginning of the job, our design and project group are a team who do the definition of the project, collect information, creat analysis and application periods as well as considering investment's demand. While consisting this process, project should be compatible smoothly with the other items which are within investment. When the presentation is ready, Statics of the wood should be analysed, provided proportion and visual patterns as well as integrity of the investments should be highlighted. As a Nasreddin group, we giving service to our dear customers by providing this integrity with our team who are very professional in their field.



Maxx Royal Otel Köprü Kirişleri (43m)



Avcılar Nikah Salonu Kirişleri (30m)



Silahtarlık Binası Çatı Makasları - Zile / Tokat (26m)



Titanic Deluxe Hotel Belek - Havuz Üzeri köprü (22m)



Organize Sanayi Bölgesi Nasreddin Group Fabrika Kirişleri (32m)



Kocaeli Belediyesi Kapalı Yüzme Havuzu Kirişleri (26m)



LAMİNE AHŞAP / GLULAM

LAMİNE KİRİŞ

Lamine ahşap taşıyıcı yapı sistemleri için üretilen bir yapı ürünüdür. Düz ve eğrisel formlarda üretilmektedir. Lamine ahşapların özellikle ağır yüklerin ve büyük açıklıkların bulunduğu ölçüsel sabitliğe ve estetik görünüşe önem veren yapılar için çok uygundur. Lamine ahşaba taşıyıcı statik ölçüsünden ek olarak yangın payı eklendiğinde, diğer malzemelere göre yangın dayanımı mükemmeldir. Lamine kiriş ve kolonlar yoğun ve homojen yapısından dolayı eşit biçimde kömürleşir ve yangının içe doğru yayılmasını geciktiren bir koruyucu tabaka oluşturur. Diğer yapı malzemelerine göre konstrüksiyonun çöküşü birdenbire değilde yavaşça gerçekleşir. Lamine edilmiş ahşap yapı, beton ve çelik malzemeye oranla özgül ağırlığının hafif olması ve mekanik direnci nedeniyle depremde oluşan kuvvetler önemli oranda azaltılabilmektedir.

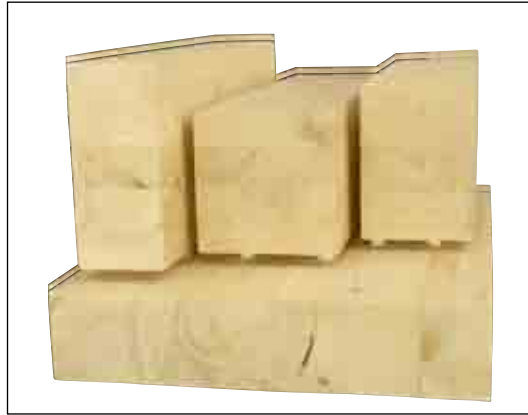
Lamine edilmiş yapısal ahşabın kullanım yeri oldukça çeşitli olup, konut, inşaat, endüstri, spor tesisleri, kapalı yüzme havuzları, köprü ve yol yapımında kullanılmaktadır. Doğal yapısı ile ek bir kaplama maliyeti çıkarmadan kendi başına mimari ve görsel bir yapıdadır. Sonuç olarak fabrikamızda üretimin her aşamasında yüksek bilgiye sahip, teknik personelle ve en son teknolojiye ve kapasiteye sahip, makine parkurumuzla üretimi yapılan lamine edilmiş ahşap taşıyıcılar, yüzeyleri korundukları sürece bir yaşam süresinden çok daha fazla dayanıklıdır.



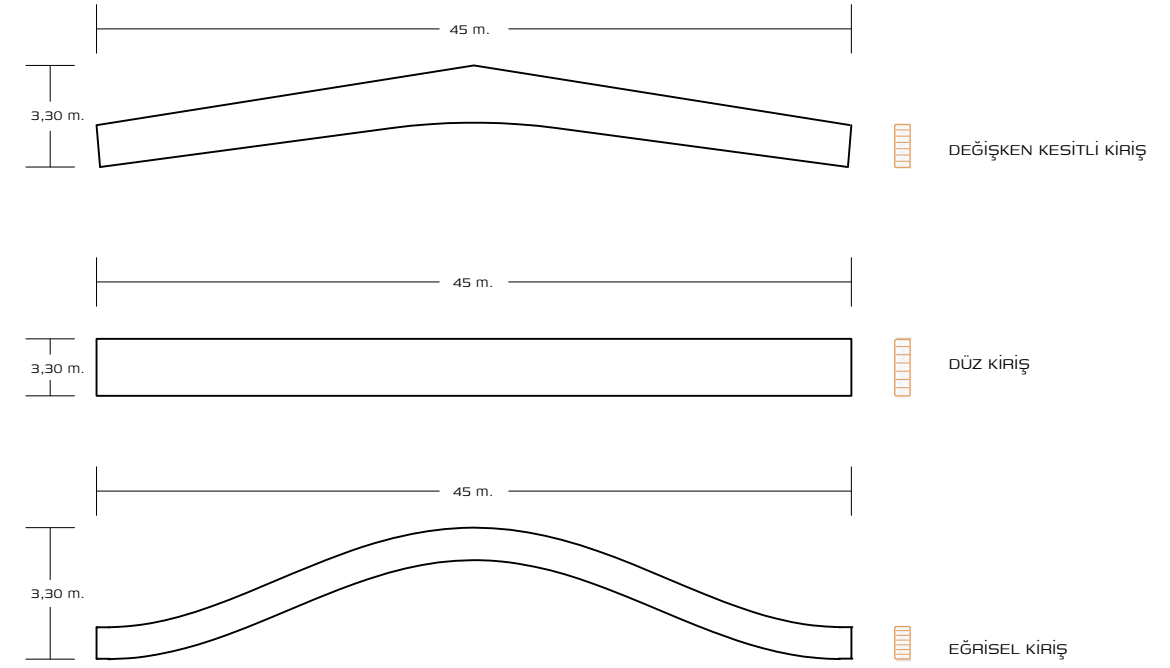
GLULAM BEAMS

It is a product which is manufactured for laminated timber frame construction systems. It is very suitable for laminated wood especially emphasised on dimensional stability as well as aesthetic appearance in which heavy weights and large apertures. When the fire risk is added to the laminated wood in addition to static measure of transporter, the fire resistance is perfect compare to other materials. Laminated beams and columns are become as equal due to the intense and homogeneous structure as well as formed a protective layer help slow the spread of the fire inward. Compare with other structural materials, the collapse of the building is existed slowly rather than suddenly.

Laminated wood structure which forces of an earthquake significantly reduced the incidence compare to concrete and steel material because of mechanical resistance as well as specific gravity is lighter. The place of use of laminated wood is quite various such as using in housing, construction, industry, sports facilities, closed swimming pool, bridge and road construction. It is an architect and a visual structure by itself with its natural structure without existing any additional covering cost. As a result, laminated wood carrier which are produced in our machinery, has the highest technology and capacity with technical team who has high knowledge, have higher resistance than of a life time when their surface are protected.



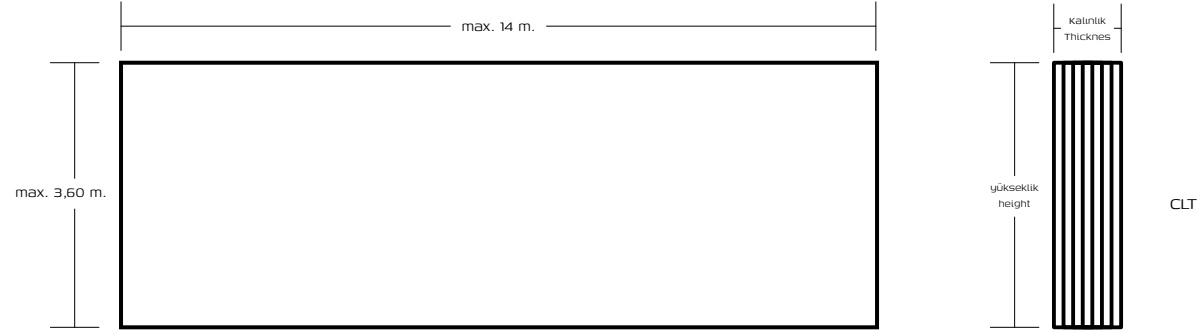
LAMİNE AHŞAP / GLULAM



KALİTE VE ÖLÇÜ STANDARTLARI / QUALITY AND DIMENSION STANDARDS

---	--

KONTRA PANEL DUVAR / CLT



DUVAR PROFİLLERİ / LOG WALLS

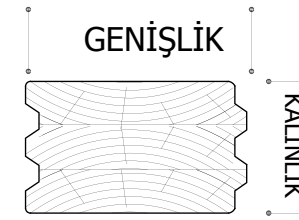
Lamine duvar profili ikili, üçlü katmanlar halinde Finger jointli olarak, poliüretan esaslı tutkalla birleştirilerek oluşturulur. Lamine kirişin aksine tutkal yönü terstir. Statik yük gerektirmeyen ahşap duvarlarda yığma tuğla mantığıyla kullanılır.



LOG WALLS

Laminated wall profile is composed by joining with polyurethane based adhesive in layers binary and triad (as finger joint). In contrast to laminated beam, the direction of the agglutination is reverse. It is used like the logic of masonry walls when the wooden walls are not needed any static weight

KALİTE VE ÖLÇÜ STANDARTLARI / QUALITY AND DIMENSION STANDARTS



	KALINLIK / THICKNESS	GENİŞLİK / WIDTH
İKİLİ DUVAR (DUOLAM)	64	133
	80	133
ÜÇLÜ DUVAR (TRIOLAM)	100	133

LAMİNE PENCERE PROFİLİ / LAMINATED WINDOW PROFILE



Doğrama profili 3 katmanlı, finger joint eklenmiş tabakaların bir araya getirilmesi ile (PVA;D4; subazlı tutkalla) oluşturulur. Bu ürünle yapılan pencerelerde, reçine kusması, düşer budak, doğramanın dönmesi gibi kusurlar olamaz.

Structural Profile is composed by water based adhesive by bringing together layers are added three-layered finger joint (PVA;D4) There are no any defects such as resin vomiting, falling snag, carpentry defect in t this indows which are made by this product.

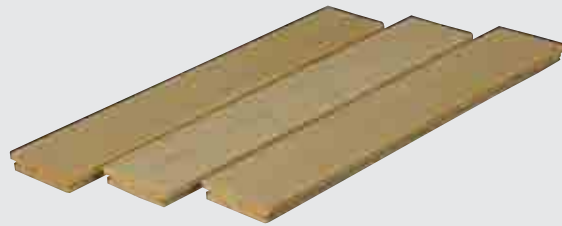
KALİTE VE ÖLÇÜ STANDARTLARI / QUALITY AND DIMENSION STANDARTS



	KALINLIK / THICKNESS	GENİŞLİK / WIDTH
MERANTİ	68	86
ÇAM	68	86
KESTANE	68	86
SAPELLİ	68	86
İROKO	68	86
LİMBA	68	86



KALİTE TANIMI / DEFINITION OF QUALITY



Extra kalite / Extra quality
 Dokuyula renk uyumlu küçük kaynak budaklar içerir.
 There are existed little snags which are standing of the site compatible with grain and colour



1.kalite / first class
 M tül de dağılık halde üçü geçmeyen kaynak budaklar içerir.
 There are existed snags which are standing of the site as scattered in mt not more than three



2.kalite / second class
 Dağılık yada toplu halde 3 cm den daha küçük budaklar içerir.
 There are existed snags less than 3 cm either as scattered orcollectively.



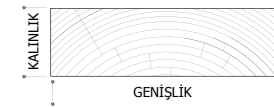
KERESTE VE LATALAR

Firmamız satışını yapmakta olduğumuz yarı mamül kerestelerin %30 luk kısmını yerli tomruklardan kendi tomruk biçme ünitemizde elde edip, değişik ebatlardaki ürünleri RUSYA'dan direkt ithal edip, fırınlanmış mamül satışını gerçekleştirmekteyiz. Ürün çeşitliliği olarak geniş bir yelpazeye sahip olup müşteri odaklı düşünerek fire oranını minumuma indirmek için farklı kalınlık ,en ve boylarda kereste mevcuttur.

TIMBER AND LATS

Our company obtains the part of 30 % of semi finished timber from domestic logs which is our own log mover unit and other parts which have different dimensions, are imported from Russia directly and baked product we sell. There are timbers which have different thickness, width and lenght in order to minimize the lost as customer-oriented thinking and as having a wide varieties.

KALİTE VE ÖLÇÜ STANDARTLARI / QUALITY AND DIMENSION STANDARTS



	KALINLIK / THICKNESS	38	44	50	65	75	100
SİBİRYA ÇAMI		+	+	+	+	+	+
LAREX				+	+	+	+
LADİN		+	+	+	+	+	
KARAÇAM				+			+
KIZILÇAM				+			+
İREKO				+	+	+	+

SERENLER / DOOR FRAME

Kapı Sereni, genellikle amerikan panel kapılarda ya da mebran MDF kapılarda kullanılan ve kapı kanatlarının güçlendirilmesini sağlayan çerçevelerin oluşturulmasında kullanılır.

Kapı sereni üretimi için kullanılacak en iyi ağaç ladin kereste den üretilmelidir. min %10 neme kadar veya kullanılan tutkal cinsinin istediği kurulukta olması yeterlidir. Kurutma sonrası lata keresteler çoklu dilimleme makinelerinde uygun ölçülerde dilimlenerek profil makinasından önce hazır hale getirilir. Düşer tipte budaklar ve Çapı 30 mm.'yi geçen budaklar imalat dışı olarak ayrılır.

Ladin ağacının uygun nem oranı onu güçlü yapar. Bu gücü kapı sereni olarak tercih edilmesi için yeterlidir. Boy eklemeli ya da solid halinde sunulan kapı sereni, ihtiyaca göre özel ölçülerde de üretilebilmektedir.

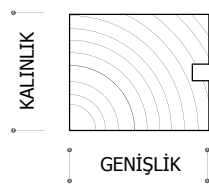
Door stile, it is usually used for the amrican panel doors or mebran MDF or for their frames, which are strengthening their wings .

For the door stile production, the best wood material is the spruce tree. It is enough, if the tree has a humidity rate max. 10 %. After the drying process the woods will be sliced into proper structures and made ready on the profile device. The snags, which scope is bigger than 30mm are separated as not for production. The proper humidity rate of the spruce tree makes the product strong.

This strengh is enough to choose this material for the door stile. The door stile, which is represented as solid or with wide articulative can be produced in special measures, if it is needed.



KALİTE VE ÖLÇÜ STANDARTLARI / QUALITY AND DIMENSION STANDARTS



	KALINLIK / THICKNESS	42	50	57	70
LADİN	35	+	+	+	+
ÇAM	35	+	+	+	+

SİLİNMİŞ EBATLANMIŞ (EMPRENİYELİ) CALİBRETED, SIZED IN, IMPREGNATED FINISHED TIMBER

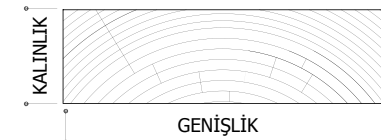
MAMÜL KERESTE

Fabrikamız fırınlarında kurutulan ahşap ,yüksek devirli ahşap işleme makinelerinde işlenir ve yüzey kalitesi pürüzsüz olarak hazırlanır. Hazırlanan mamüller isteğe bağlı olarak vakum ve basınç yöntemi emprenye tesislerimizde emprenye edilip bitmiş montaja hazır şekilde teslim edilir.

The wood which are dried on our ovens, process with high-speed wood proccesing machine and make it ready as smooth the quality of surface. The ready made products are impregnated in our impregnate plant with method of vakum and pressure and are delivered as finished and ready for installation



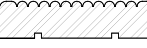
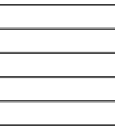
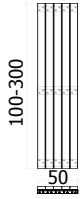
KALİTE VE ÖLÇÜ STANDARTLARI / QUALITY AND DIMENSION STANDARTS



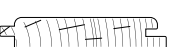
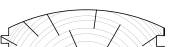
	KALINLIK / THICKNESS GENİŞLİK / WIDTH	40	95	120	150
SİBİRYA SARIÇAMI	32		+	+	+
SİBİRYA LADİNİ	40	+			
LAREX	45		+	+	+
KARAÇAM					
KIZILÇAM					



Zemin Kaplama Malzeme Ölçüleri / Deck Sizes

	Pahli Deck / Chamfere Deck					
	İREKO	18/92	22/92	25/92		
	SİBİRYA ÇAMI	18/92	22/92	26/92	35/92	
	LAREX	18/92	22/92	26/92	35/92	
	SİBİRYA LADİNİ	18/92	22/92	26/92	35/92	
	KARAÇAM	18/92	22/92	26/92	35/92	
	Omegalı Deck / Deck with Omega					
	İREKO	22/92	25/92			
	SİBİRYA ÇAMI	22/92	26/92	35/92		
	LAREX	22/92	26/92	35/92		
	SİBİRYA LADİNİ	22/92	26/92	35/92		
	KARAÇAM	22/92	26/92	35/92		
	Tırtıklı Deck / Serrated Deck					
	İREKO	18/92	22/92	25/92		
	SİBİRYA ÇAMI	18/92	22/92	26/92	35/92	
	LAREX	18/92	22/92	26/92	35/92	
	SİBİRYA LADİNİ	18/92	22/92	26/92	35/92	
	KARAÇAM	18/92	22/92	26/92	35/92	
	Mastikli Deck					
	İREKO	18/92	22/92			
	Taban Tahtası / Plank					
	LAREX	18/90				
	KIZILÇAM	18/90				
	KARAÇAM	18/90				
	Kilitli Deck / Locked Deck					
	50 x 50	İROKO	16	18	22	
	30 x 30	İROKO	16	18		
	60 x 60	LAREX	22			
	İskele Paleti / Pallet of Pier					
	SİBİRYA ÇAMI	50x100	50x150	50x200	50x300	
	LADİN	50x100	50x150	50x200	50x300	
	Yürüme Yolu / Roped Walking Path					
		KALINLIK	ENLER	100	150	200
	SİBİRYA SARIÇAM	35		+	+	+
	VE	40		+	+	+
	SİBİRYA LADİNİ	45		+	+	+

Cephe Kaplama Malzeme Ölçüleri / Face Sizes

	Lambri / Molded Board					
	İREKO	18/85	22/85	18/115	22/115	
	LAREX	18/85	22/85	18/115	22/115	
	SİBİRYA ÇAMI	18/85	22/85	18/115	22/115	
	SİBİRYA LADİNİ	18/85	22/85	18/115	22/115	
	Yalı Baskı / House Press					
	İREKO	18/85	22/85	18/115	22/115	
	LAREX	18/85	22/85	18/115	22/115	
	SİBİRYA ÇAMI	18/85	22/85	18/115	22/115	
	SİBİRYA LADİNİ	18/85	22/85	18/115	22/115	
	Yuvarlak Yalı Baskı / Round House Press					
	SİBİRYA ÇAMI	35/90				
	SİBİRYA LADİNİ	35/90				
	LAREX	35/90				
	KARAÇAM	35/90				





CLT PANEL EVLER :

İlklerin üreticisi olan firmamız kontra panel ev sistemiyle istenilen proje doğrultusunda duvarları panel halinde üretilip vinç ile yerine montajlanarak bina oluşturulur. Sağlıklı ve estetik ahşap evler bu teknoloji sayesinde çok kısa montaj süreleriyle müşterilerimize sunulmaktadır.



KONTRA PANEL EVLER



CLT PANEL HOUSES

CLT PANEL HOUSES:

As the manufacturer of initials, our firm raises buildings by producing walls in form of panels with the contra-panel house system in line with the desired project and these panels are montaged in place via cranes. Thanks to this technology the houses which are built aesthetically and which are good for health reach to our customers after a very short montage period.

YIĞMA SİSTEMLİ EVLER :

Duvarları oluşturan 6,7, 9,2 veya 12cm kalınlıkta ve 14.2 yükseklikteki, çift lamba zıvanalı ahşap profiller, % 10 - 14 arası fırınlanmış ithal ladin keresteden, kurt ağızlı geçme (fingerjoint) sistemde boy ekli olarak hidrolik preste sıkılmış lamine ahşap kirişlerden oluşmaktadır. Ahşap yapının tamamı kapı, pencere, kablo holleri, yalıtım modülleri vb. tüm detayları ile birlikte, üretim öncesinde AutoCAD Arcitecture tabanlı 3 boyutlu özel ahşap konstrüksiyon programında tasarlanır ve programın CNC arayüzü vasıtasıyla üretimi yapacak olan özel 5 eksen CNC makineye aktarılır. Tüm ahşap duvar, çatı ve zemin elemanları, CNC makinede el değmeden, mm' nin 1/5 hassasiyetinde hazırlanır. Duvarları oluşturan ahşap profiller üst üste konarak, duvar kesişim ve köşe birleşimlerinde kertme veya kırılma sistemde birbirine geçirilir ve yaylı çelik bulonlarla kilittirilir.



YIĞMA SİSTEMLİ EVLER



HOUSES WITH MASONRY SYSTEM

HOUSES WITH MASONRY SYSTEM:

Wooden profiles which are 6,7, 9,2 or 12 cm of thickness and 14.2 cm of height and which are forming the walls consist of import spruce timber oven-dried between 10-14%, dovetail consists of hydro-pressed laminated timberings which are length wisely joined together in finger-joint system. The whole wooden construction in all its details including door, window, cable lines, insulation modules etc. is designed in a 3-dimensional special wooden construction ion-programme based on AutoCAD Architecture before production and by means of the CNC interface of the programme, the design is transferred to the special 5-axis CNC machine which will perform the production. All elements of wooden wall, roof and floor are prepared in CNC machine untouched by human hands and with a degree of precision of 1/5 of mm. Wooden profiles forming the walls are superimposed and passed through each other at wall intersections and at corner joins in notching and dovetail systems and they are locked with spring-driven steel bolts.

KARKAS SİSTEM EVLER :

Günümüzde ileri teknoloji ve mühendislik hesaplarının birleşimiyle birlikte kaliteli olarak üretilmeye başlayan ahşap karkas yapı sistemleri genel olarak taşıyıcıların ahşap kolon kirişlerden oluşmasıdır. Bu sistemde bağlantılar düşey yatay ve çapraz birleşim sistemleriyle kenetlenmektedir. Karkas oluşturulduktan sonra direk olarak CLT duvar paneli kullanılacağı gibi, araya ısı ve ses yalıtım malzemeleri dekonup iç ve dış cepheleri değişik malzemelerle kaplanabilen bir yapı türüdür.



KARKAS SİSTEM EVLER



FRAMED SYSTEM HOUSES

FRAMED SYSTEM HOUSES:

Today, framed building systems which are started to be produced of high quality as a result of the combination of advanced technology and calculations of engineering, are generally the bearings consisting of wooden column girders. In this system, joins are clamped by vertical, horizontal and cross fusion systems. After the framed structure are formed, CLT wall panel can be directly used as well as thermal and noise insulating materials can be added and its interior and exterior walls can be covered with various materials.

FABRİKA ÜRETİM BANDIMIZDA KONSTRÜKSİYONEL OLARAK 3 FARKLI TİPTE EV ÜRETİLMEKTEDİR. YAPIM SİSTEMİ SEÇİLEN EVLERİN PROJELERİ HAZIRLANIP SİZLERE SUNULMAKTADIR.

THERE ARE CONSTRUCTIONALLY 3 DIFFERENT TYPES OF HOUSES PRODUCED ON PRODUCTION LINE OF OUR FACTORY. THE PROJECTS OF HOUSES WHOSE CONSTRUCTION SYSTEMS ARE CHOSEN ARE PREPARED AND OFFERED TO YOU.