



NASPAN



MASİF PANEL
WOODEN PANEL



ERBAYLAR HASIRCILIK
Tar. Ürn. Paz. Turz. Nak. Tic. Ltd. Şti

Aspendos Mağaza
Aspendos Bulv. No: 202 ANTALYA
Tel.0 242 322 30 94 F.0242 312 16 76

Akşehir Fabrika:
Doğrugöz Kasabası AKŞEHİR / KONYA



NASREDDİN ORMAN RÜNLERİ
Dek. Peyz. İnş. Taah. Turz. San.
Tic. Ltd. Şti.

Çevreyolu Üzeri Kızıllarık Mh.
Gazi Bulvarı No: 425 ANTALYA
Tel. 0242 339 26 32- 339 21 11
Fax. 0 242 339 52 25



SALMAN AHŞAP SANAYİ
Turz. İnş. San. ve Tic. Ltd. Şti

Sarıbağ Mevkii Kızılyaka Köyü
ULA / MUĞLA
Tel. 0252 248 52 32
Fax. 0 252 248 55 58

www.ahsapevler.gen.tr

YETKİLİ BAYİ

info@nasreddingroup.com

www.nasreddingroup.com



KURUTMA FIRINI

Naspan Türkiye’de ki en gelişmiş panel teknolojisi ile sert ve yumuşak ağaçlardan masif panel üretmektedir.

Naspan, teknolojisindeki yenilikler kadar masif panellerdeki iyileştirmeler ile de Türkiye’nin ağaç sektöründe en hızlı büyüyen grubunun markası olarak doğmuştur.

Sert ağaçlar (kayın, meşe, kestane, ceviz) ve yumuşak ağaçlar (sarıçam, ladin) dan masif panel üretim tekniğine uygun olarak üretilen paneller TSE standartlarında sınıflanır ve kullanıma sunulur.



OPTICUT 450



(FINGER JOINT) TURBO S1000



PROFIBRESS PPT 4500



POWERMAT 1200

Naspan which has the most developed panel technology in Turkey, produces massive panel from strong and soft trees.

Naspan which is consisted as a brand of group which has been growing very fast in wood sector in Turkey with some improvements on massive panel also innovation on the technology. represented to use.

Panels which are manufactured according to the technique of massive panel production from hard trees such as beech, oak, chestnut, walnut as well as from soft trees such as pine, ladin, classified as TSE standards and



KALİBRE ZIMPARA

MASİF PANEL / WOOD PANEL



PANEL MOBİLYANIN KULLANILMASI İLE İLGİLİ TAVSİYELER

1. Masif panelden yapılan mobilyaların doğrudan ve uzun süre güneş ışınlarına maruz kalması ahşabın karakteri gereği sakıncalıdır.
2. Dış mekânlarda kullanılacak bu tür ürünlerin laminasyon yöntemi ile birleştirilmiş levhalardan üretilmesi tavsiye edilir.
3. Merdiven basamağı olarak kullanılacak yerlerde zemin rutubetinin uygunluğu mutlaka kontrol edilmeli, uygun bulunmadığında ek önlemler alınması gereklidir.

Recommendations of using of panel furnitures

- 1- The furnitures which are manufactured by massive panel, are objectionable exposure to direct or long sunlight according to characteristic of wood.
- 2- These products which are used outdoors, should be recommended to produced by panels which are combined with method of lamination.
- 3- Suitability of ground moisture of places which will be used as a stair step should be controlled definitely and in the absence of appropriate, additional measures must be taken.



MASİF PANEL'İN KULLANILDIĞI ALANLAR

Ahşap yapısal kolon-kiriş üretiminde
Ahşap evlerin iç duvar, tavan ve taban elemanlarında
Yatların güverte kaplaması ve mobilyalarında
Yer döşemelerinde
Kapı ve kapı kasası üretiminde
Okul sıralarında
Merdiven kaplamalarında ve döşemelerinde
Büro, yatak ve oturma odası gruplarında.
Mutfak tezgahı ve dolaplarında
Duvar panolarında
Kütüphane dolaplarında
Vagon ve karavan taban tavan ve duvar elemanlarında
Döşemeli mobilyaların mukavemet gerektiren iskelet elemanlarında
Sandık üretiminde
Tabut üretiminde
Sanayi tipi kablo makaraları üretiminde
Spor salonları iç döşemelerinde



FIELDS ARE USED OF MASSIVE PANEL

Production of wood structural column – beams
Elements of inside wall, roof and ceiling of wooden houses
Deck coating and furnitures of yachts
Flooring
Production of door and door frame
School desktops
Ladder coating and plating
Groups of office, bad and sitting
Kitchen countertops and its cabinets
Wall panels
Library cabinet
Elements of wall, roof and ceiling in carriage as well as caravan
Skeletal elements of upholstered furniture which requiring strength
Production of crate
Production of coffin
Production of cable reels which has industrial type.
Upholstery of sports halls



MASİF PANEL / WOOD PANEL

SARI ÇAM / PINE



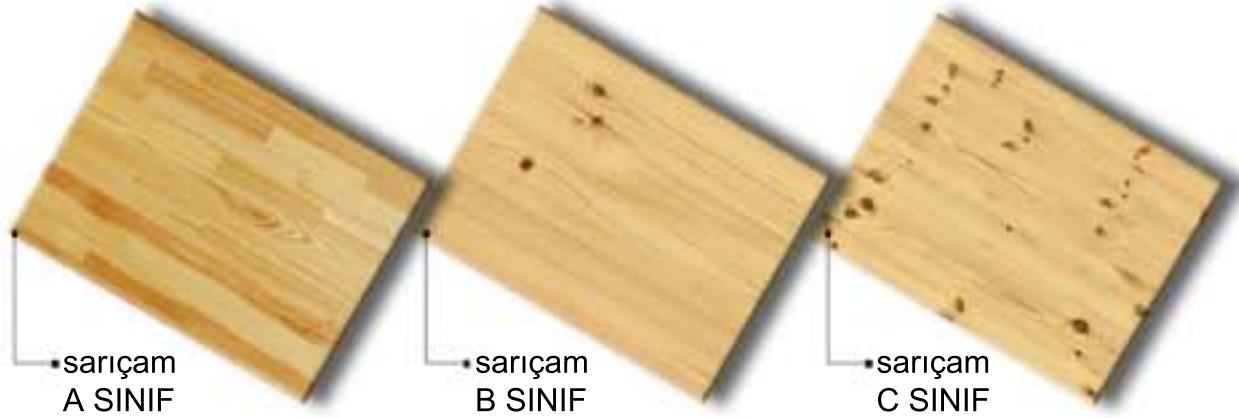
Sarıçam, binalarda kapı, pencere, doğrama, köprü inşaatı, uçak ve gemi güverte döşemeleri, kısacası ağaç malzemenin kullanılabileceği her yerde değerlendirilebilir.

İç-Dış cephe kaplamalarında (lambri, döşeme), lamine yapı malzemelerinde aranan bir ağaçtır.

*PINE
PLACE ARE USED*

Pine can be used in door, window, chopping, construction of bridge, deck flooring of aircraft and ship and every place in which to be able to use wood plating, can be evaluated briefly.

It is demanded material which is used in interior and exterior wall coating (paneling, flooring) in laminated structural materials



SARIÇAM MASİF PANELİN STANDART ÜRETİM ÖLÇÜLERİ VE SINIFLARI			
KALINLIK(mm) / T	GENİŞLİK(mm) / W	BOY(mm) / L	KALİTE(mm) / Q
18	1220	4500	EKLİ
28	1220	4500	A/A,B,C
40	1220	4500	B,B
18	1220	1000-4000	EKSİZ
28	1220	1000-4000	A/B,C
40	1220	1000-4000	
ZIMPARA 120 KUM	TUTKAL D4	LEVHA NEMİ %10 +-- 2	

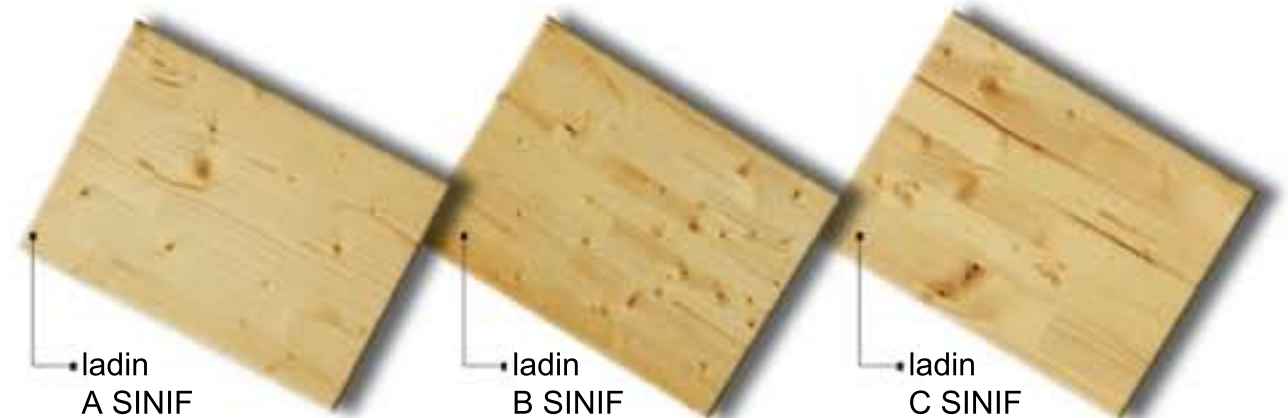
LADİN / SPRUCE



Ladin, ahşap yapı kolon-kirişlerinde, masif panel üretiminde, marangozluk işleri ve doğramalarda, kutu ve sandık yapımında, müzik aletlerinde, tel direği, maden direği, ambalaj ve kağıt, lif odunu, kontrplak yapımında, gemi direği yapımlarında kullanılır

*SPRUCE
PLACE ARE USED*

Spruce is used in column – beems of wooden structure, production of massive panel, carpentry, chopping, box and crate construction, musical enstruments, construction of wire pole, mine poles, packaging and paper, plywood and construction of a ship mast.



LADİN MASİF PANELİN STANDART ÜRETİM ÖLÇÜLERİ VE SINIFLARI			
KALINLIK(mm) / T	GENİŞLİK(mm) / W	BOY(mm) / L	KALİTE(mm) / Q
18	1220	4500	EKLİ
28	1220	4500	A/A,B,C
40	1220	4500	B,B
18	1220	1000-4000	EKSİZ
28	1220	1000-4000	A/A,B,C
40	1220	1000-4000	B/B,C
ZIMPARA 120 KUM	TUTKAL D4	LEVHA NEMİ %10 +-- 2	

MASİF PANEL / WOOD PANEL

KAYIN

(*fagus orientalis*) BEECH



Kayın (halk arasındaki yaygın ismi GÜRGEN), masif ve kaplaması mobilya üretiminde, dekorasyon uygulamalarında yapıların iç bölümlerinde, kapı, merdiven, döşeme kaplamasında, parke yapımında, alet sapları, masif panel üretiminde kullanılır.

BEECH

PLACE ARE USED

Kayın which is well-known as Gürgen among the people, the production of massive and coating Furniture, application of decoration interior and exterior part of the buildings, covering of door, ladder and flooring, hardwood construction, production of tool handles, massive panel.



MEŞE

(*Quercus hartwissiana*) OAK



Meşe, kestane, masif ve kaplaması mobilya üretiminde, dekorasyon uygulamalarında yapıların dış ve iç bölümlerinde, kapı, merdiven, döşeme kaplamasında, parke yapımında, alet sapları, fıçı, vagon, araba, gemi, kayık, köprü ve iskele ayakları, demiryolu traverslerinde kullanılır.



OAK

PLACE ARE USED

Oak is used in production of massive and oak furniture, interior and exterior part of the buildings during the decoration application, plating of door, ladder, floor coverings, production of hardwood, tool handles, barrel, carriage, car, ship, boat, bridge and feet of pier, railway sleepers.

KAYIN MASİF PANELİN STANDART ÜRETİM ÖLÇÜLERİ VE SINIFLARI

KALINLIK(mm) / T	GENİŞLİK(mm) / W	BOY(mm) / L	KALİTE(mm) / Q
18	1220	4500	EKLİ
28	1220	4500	A/A,B,C
40	610-1000	4500	B,B
18	1220	1000-3000	EKSİZ
28	1220	1000-3000	A/A,B,C
40	610-1220	1000-3000	
ZIMPARA 120 KUM	TUTKAL D4	LEVHA NEMİ %10 +- 2	

MEŞE / KESTANE MASİF PANELİN STANDART ÜRETİM ÖLÇÜLERİ VE SINIFLARI

KALINLIK(mm) / T	GENİŞLİK(mm) / W	BOY(mm) / L	KALİTE(mm) / Q
18	1220	4500	EKLİ
28	1220	4500	A/A,B,C
40	610-1000	4500	B/B
18	1220	1000-3000	EKSİZ
28	1220	1000-3000	A/B,C
40	610-1220	1000-3000	
ZIMPARA 120 KUM	TUTKAL D4	LEVHA NEMİ %10 +- 2	

SAPELLİ

(*Entandrophragma Cylindricum*)



Sapele, iroko yüksek kalitede masif ve kaplaması mobilya üretiminde, dekorasyon uygulamalarında yapıların dış ve iç bölümlerinde, kapı, merdiven, döşeme kaplamasında, parke yapımında, deckler de, yat mobilyalarında ve güverte kaplamasında, bahçe mobilyalarında kullanılır.

SAPELE / IROKO
PLACE ARE USED

Sapele is used in production of Furniture with high quality massive and its Plating, decoration application of interior and exterior part of the buildings, plating of door, ladder and floor, production of hardwood, in decks, yacht furnitures and in deck coating and garden furnitures.

İROKO

(*Milicia excelsa*) KAMBALA



NASPAN KULLANIM KLAVUZU

PANELİN DEPOLANMASI

1. Naspan'ın depolama talimatı mutlaka sonuna kadar okunmalı ve uygulanmalıdır.
2. Ambalajı bozulmuş, çıkarılmış, tamir edilemeyecek şekilde zedelenmiş levhalar alınmamalıdır.
3. Kullanma yeri ve aşamasına kadar levhalar ambalajından çıkartılmamalıdır.
4. Depolanacak levhaların altlarına eşit kalınlıkta ve levha boyuna/enine uygun miktarda takoz ayaklar konulmalı, yer ile teması kesilmelidir.
5. Aynı istifte üst üste birden fazla takoz kullanılacağı zaman, takozların aynı hizaya (hatta) getirilmesi gerekmektedir.
6. Levhalar, uzun süre duvara dik şekilde dayalı tutulmamalıdır.

NASPAN USING GUIDE

STORAGE OF PANEL

- 1- Storage instruction of Naspan must be read and applied until the end.
- 2- Plates which are damaged packaging, damaged beyond repair, should not be bought
- 3- Packing sheets should not be removed until the using place
- 4- Under the plates which will be stored, there should be wedge feet as an equal thickness as well as appropriate amount on plates transverse / longitudinally avoid contact with the ground.
- 5- Wedges should be brought into line when more wedges are used on the same stacking.
- 6- Plates should not be perpendicular to the wall for a long time.

PANELİN İŞLENMESİ

1. İmalat için levhaların ambalajı söküldükten sonra, kullanılacağı yerdeki nem ve ısı şartlarına yakın ortamda bekletilmesi gerekmektedir.
2. İmalatta bekleyen panel parçalarını cila aşamasına kadar strech naylon benzeri bir koruyucu ile sarmak, nemden ve rüzgârdan korumak gerekmektedir.
3. Montaj ve cilalama işlemine kadar parçalar direkt güneş ışınlarına maruz kalmamalıdır.
4. Panel levhadan imal edilecek ürünün tasarımında panelin birleşim ve çalışma yönleri dikkate alınmalı, masif levhaların karakteristiğine uygun tasarımlar yapılmalıdır.

PROCESSING OF THE PANEL

- 1- After removing the packaging of the plates for the manufacturing, it has to be waited in the place which is close environment to heat as well as moisture conditions to be used.
- 2- Panel parts which are manufacturing pending, should be covered with a protective like strech film as well as protect from wind and moisture until the polishing stage.
- 3- Parts should not be exposed to sunlight directly until the processing of polishing and mounting.
- 4- The design of product which will be manufactured by panel board, the aspects and combination of work of the panel should be taken into account as well as designs which are accordance with the characteristics of massive plates, should be made.
- 5- Assembly and installation methods as well as tools which are accordance with the characteristics of massive plates, should be used.
- 6- PVA D3, PVA D4 or polyurethane adhesive should be used assembly, adhesives which are use as quick, should be avoided.
- 7- Painting and varnishing application which is called as a method of "crude drop on a surface" should be avoided certainly.

SAPELLİ İROKO MASİF PANELİN STANDART ÜRETİM ÖLÇÜLERİ VE SINIFLARI			
KALINLIK(mm) / T	GENİŞLİK(mm) / W	BOY(mm) / L	KALİTE(mm) / Q
18	1220	4500	EKLİ
28	1220	4500	A/A,B
40	610-1000	4500	
18	1220	1000-3000	EKSİZ
28	1220	1000-3000	A/B,C
40	610-1220	1000-3000	
ZIMPARA 120 KUM	TUTKAL D4	LEVHA NEMİ %10 +-- 2	